

10908~

軸径(シャンク)

軸径
φ1.6



電着ダイヤモンドバー Electroplated Diamond

- 微細研削加工、精密研削加工、微細バリ取り、彫刻等に最適な小径でショートシャンクのミニチュアダイヤモンドバーです。
- 軽量に加え全長は約19mmのため作業者の微妙なタッチを加工物に伝えることができ、より繊細な作業を可能にします。



微細で精密な研削加工には
ミニチュアタイプが最適です。

- 電着ボンド(メッキによる砥粒の固着)は研削砥粒の突き出し量が大きく集中度も高いのでミニチュアながら大変研削力に優れています。
- 厳選された砥粒を使用し、最新の電着技術により製作された高品質のダイヤモンドバーです。
- ★ダイヤモンドは硬くて脆い材料(超硬合金、セラミックス、石材、ガラス、シリコン等)に適しています。

~11041

ナカニシ適用機器



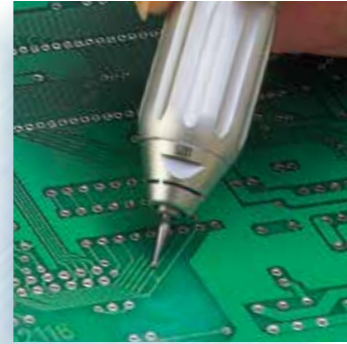
PRESTO II AIR TURBINE GRINDER ◀◀

超高速エアタービングラインダ

プレストII

320,000 min⁻¹ コレットφ1.6mm(専用)

- 驚異の32万回転/分。切削抵抗の無い滑らかな切れ味、フェザータッチで精密高精度切削ができます。
- 無給油式エアグラインダの採用でクリーン切削ができます。オイルの吹き出しがなく加工物や手を汚しません。
- 軽量(わずか71g)アルミボディ、手のひらサイズ(全長109mm)。ペン感覚で微細部を思いのままに高精度加工できます。



プレストII 標準セット

320,000 min⁻¹



- ◆ 各種金型、治工具、精密小物部品の面取り・バリ取り作業。
- ◆ 名入れ彫刻作業
- ◆ プリント基板のパターンカット作業。
- ◆ 電子部品、セラミック部品の加工。

仕様
回転速度: 320,000回転/分
使用空気圧: 0.25MPa
空気消費量: 40Nℓ/min
使用工具: 軸径1.6mm専用

1.6mm軸先端工具のご案内



電着ダイヤモンド
P.34~35

超硬 Cutter
P.87~88

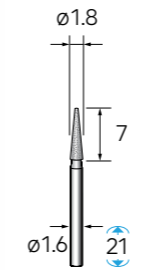
軸付砥石
P.147

ゴム砥石
P.169

軸径 φ1.6 5本入

~300,000 min⁻¹

#130

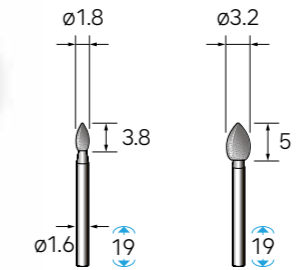


ダイヤモンド砥粒
10908
¥6,300

軸径 φ1.6 5本入

~450,000 min⁻¹ ~160,000 min⁻¹

#130

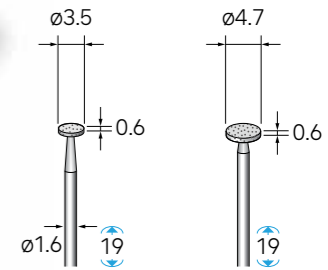


ダイヤモンド砥粒
10951 10953
¥6,900 ¥6,900

軸径 φ1.6 5本入

~320,000 min⁻¹ ~300,000 min⁻¹

#140

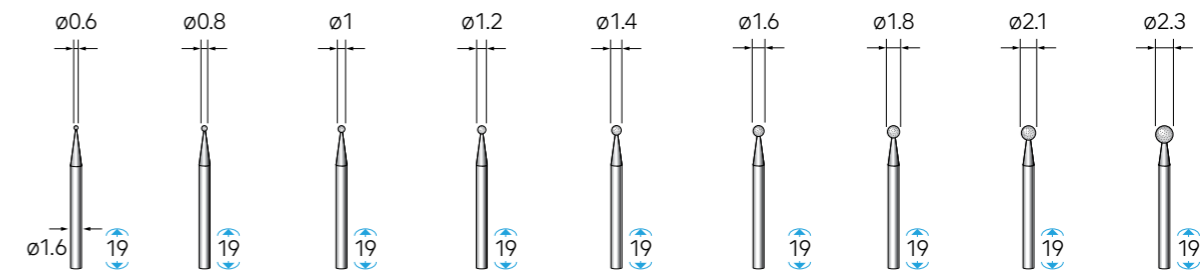


ダイヤモンド砥粒
10962 10964
¥6,900 ¥7,300

軸径 φ1.6 5本入

300,000 min⁻¹ 450,000 min⁻¹ 300,000 min⁻¹ 280,000 min⁻¹ 450,000 min⁻¹ 210,000 min⁻¹

#320

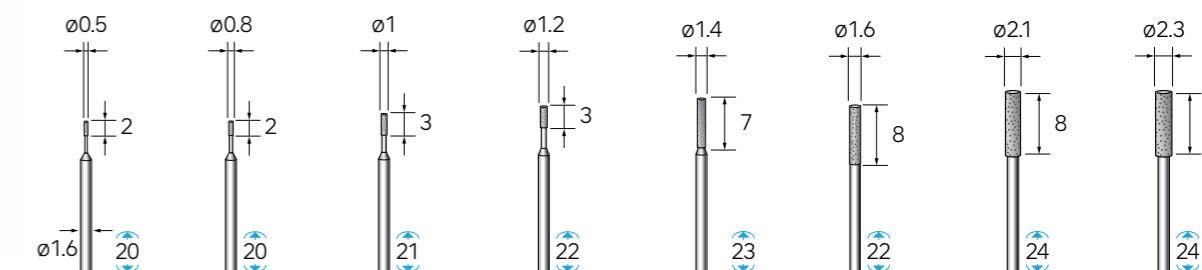


ダイヤモンド砥粒
11001 11002 11003 11004 11005 11006 11007 11008 11009
¥5,500 ¥4,000 ¥3,800 ¥3,800 ¥4,000 ¥4,000 ¥3,800 ¥5,500 ¥5,500

軸径 φ1.6 5本入

55,000 min⁻¹ 98,000 min⁻¹ 120,000 min⁻¹ 150,000 min⁻¹ 140,000 min⁻¹ 160,000 min⁻¹ 260,000 min⁻¹

#600



ダイヤモンド砥粒
11031 11032 11033 11034 11035 11039 11040 11041
¥7,500 ¥7,500 ¥7,500 ¥7,500 ¥7,500 ¥6,300 ¥7,500 ¥7,500

軸径(シャンク)

軸径
φ1.6



電着ダイヤモンドバー

Electroplated Diamond

- 微細研削加工、精密研削加工、微細バリ取り、彫刻等に最適な小径でショートシャンクのミニチュアダイヤモンドバーです。
- 軽量に加え全長は約19mmのため作業者の微妙なタッチを加工物に伝えることができ、より繊細な作業を可能にします。

微細で精密な研削加工には
ミニチュアタイプが最適です。

- 電着ボンド(メッキによる砥粒の固着)は研削砥粒の突き出し量が大きく集中度も高いのでミニチュアながら大変研削力に優れています。
- 厳選された砥粒を使用し、最新の電着技術により製作された高品質のダイヤモンドバーです。
- ★ダイヤモンドは硬くて脆い材料(超硬合金、セラミックス、石材、ガラス、シリコン等)に適しています。

ナカニシ適用機器



軸径 φ1.6 5本入

~300,000 min⁻¹ ~100,000 min⁻¹

#240 #140

φ1.4 φ1.6

10 10

φ1.6 φ1.6

23 22

ダイヤモンド砥粒

11075 11076

¥6,300 ¥6,300

軸径 φ1.6 5本入

~65,000 min⁻¹

#320

φ0.7

3

φ1.6 φ1.6

22 22

ダイヤモンド砥粒

11081

¥6,300

軸径 φ1.6 5本入

~300,000 min⁻¹

#130

φ1.4

8

φ1.6 φ1.6

22 22

ダイヤモンド砥粒

11102

¥6,300

軸径 φ1.6 5本入

~300,000 min⁻¹

#130

φ1.8

10

φ1.6 φ1.6

24 24

ダイヤモンド砥粒

11123

¥6,300

軸径 φ1.6 1本入

~320,000 min⁻¹ ~210,000 min⁻¹ ~120,000 min⁻¹

#130

φ2.5 φ3 φ4

30° 30° 35°

4 5 6

φ1.6 φ1.6 φ1.6

19 20 21

ダイヤモンド砥粒

11131 11132 11133

¥2,400 ¥2,400 ¥2,400

軸径 φ1.6 5本入

~160,000 min⁻¹

#130

φ1.6

4

φ1.6 φ1.6

19 19

ダイヤモンド砥粒

11142

¥3,800

軸径 φ1.6 5本入

~280,000 min⁻¹ ~130,000 min⁻¹ ~320,000 min⁻¹ ~160,000 min⁻¹ ~320,000 min⁻¹ ~180,000 min⁻¹

#140

60° 90° 110°

φ3 φ5 φ3 φ5 φ3 φ5

2.7 4.4 1.8 2.8 1.0 2.1

φ1.6 φ1.6 φ1.6 φ1.6 φ1.6 φ1.6

20 20 20 20 20 20

ダイヤモンド砥粒

11151 11152 11153 11154 11155 11156

¥6,500 ¥7,900 ¥6,500 ¥7,900 ¥6,500 ¥7,900

ミニアングルタイプ (電動・エア)

ナカニシ超精密加工から生まれるクラス世界最小のアングルグラインダです。
パイプ内のドリル穴の面取り、バリ取り、修正に最適です。



ミニアングル(極小ヘッド)アタッチメント
最小加工穴径: φ13mm 1,000~15,000 min⁻¹



ミニアングルアタッチメント
最小加工穴径: φ20mm 1,000~15,000 min⁻¹



11201~

軸径(シャンク)

軸径
φ2.34



電着ダイヤモンドバー Electroplated Diamond

- 精密研削からバリ取り、彫刻加工まで幅広い加工に適しています。
- 軸径φ2.34シリーズは精緻な加工を目的に、小径で様々な形状を豊富にそろえています。
- 電着ボンド(メッキにより砥粒の固着)は研削砥粒の突き出し量が大きく、集中度も高いのでたいへん研削力に優れています。
- 厳選されたダイヤモンド砥粒を使用し、最新の電着技術により強固に砥粒を保持していますので耐久性も優れています。
- 切れ味が良いので乾式切削でも切削焼けや熱による歪みを最小限に抑えることができます。



耐久性に優れた高品質のダイヤモンドバーです。
豊富な形状とサイズからお選びいただけます。

★ダイヤモンドは硬くて脆い材料(超硬合金、セラミックス、石材、ガラス、シリコン等)に適しています。

~11265

ナカニシ適用機器

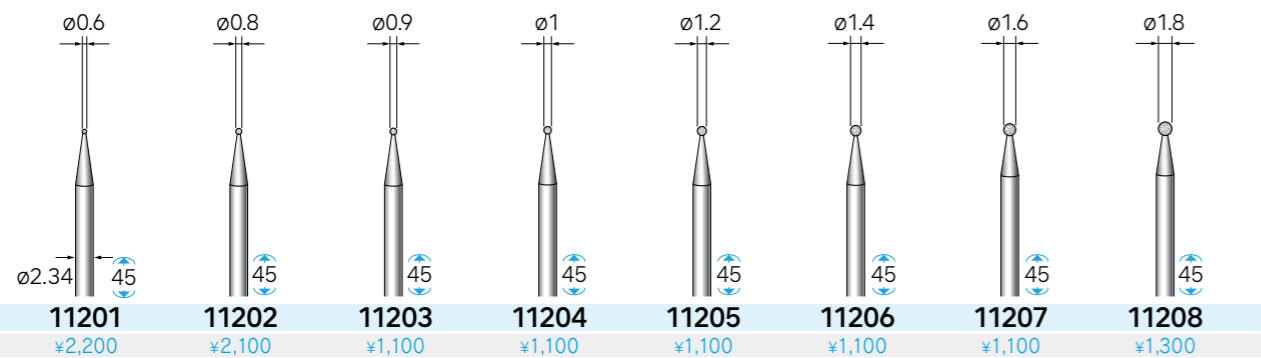


軸径 φ2.34 1本入

150,000 min⁻¹

#320

#130

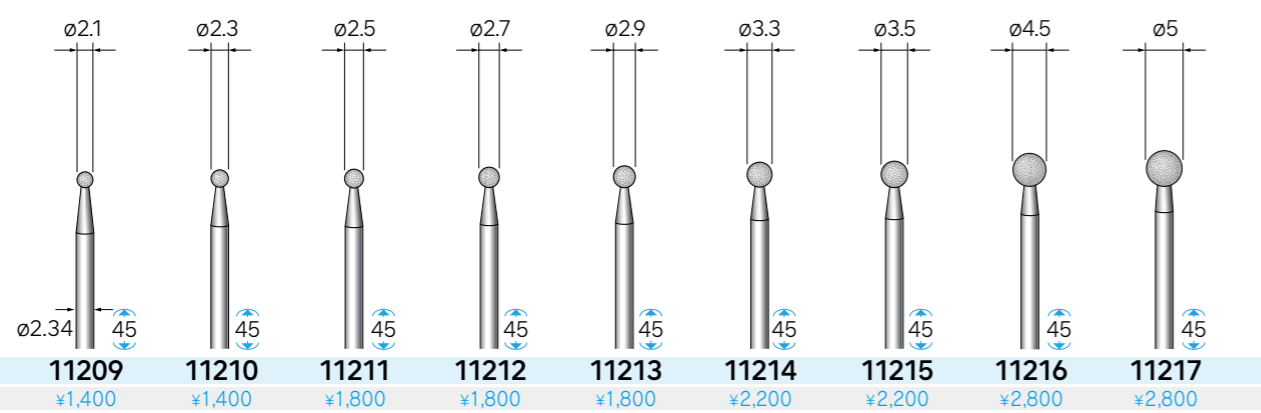


150,000 min⁻¹

80,000 min⁻¹

50,000 min⁻¹

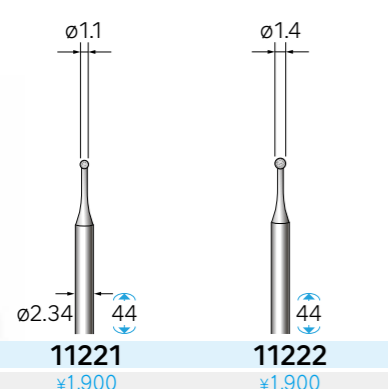
#130



軸径 φ2.34 1本入

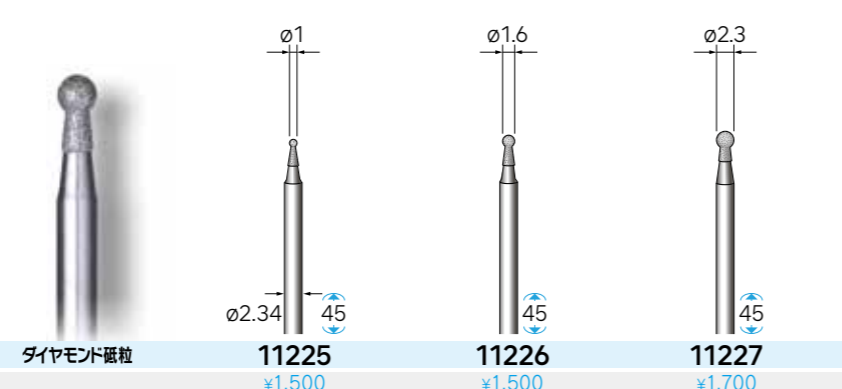
80,000 min⁻¹

#130



80,000 min⁻¹

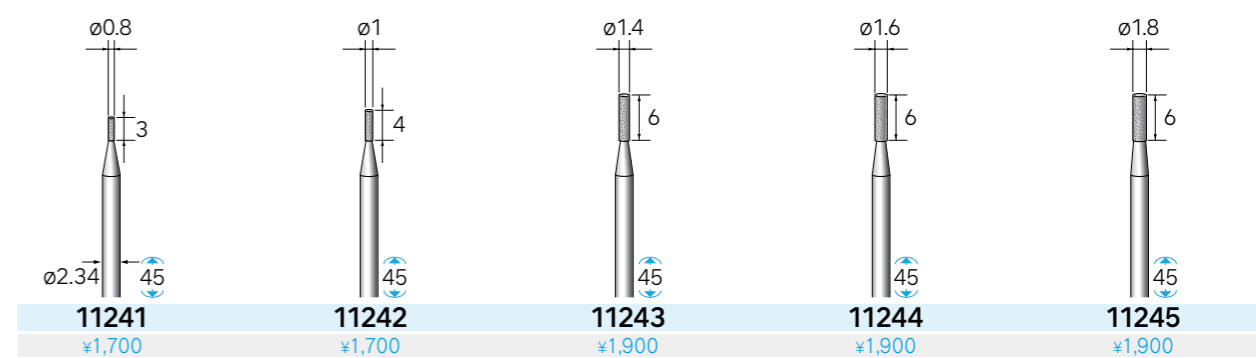
#130



軸径 φ2.34 1本入

80,000 min⁻¹

#130



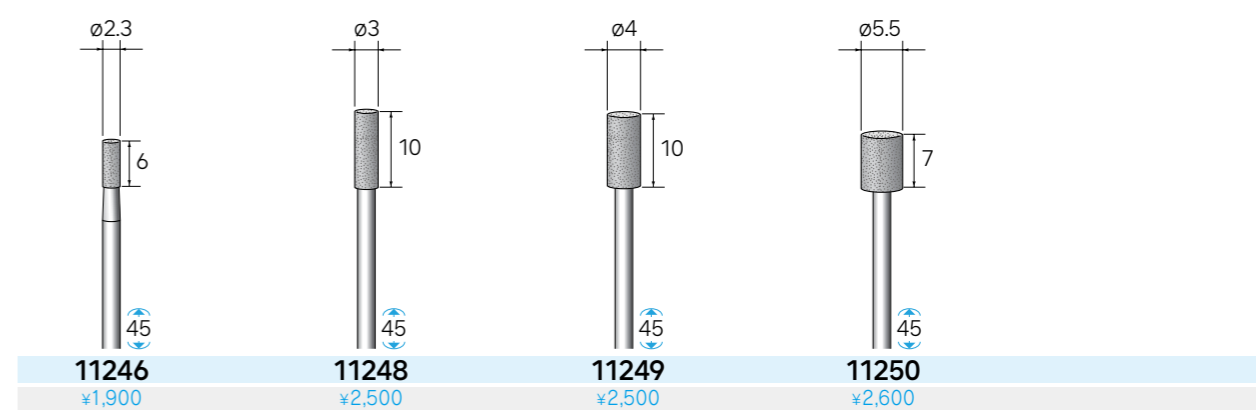
80,000 min⁻¹

50,000 min⁻¹

#130

#140

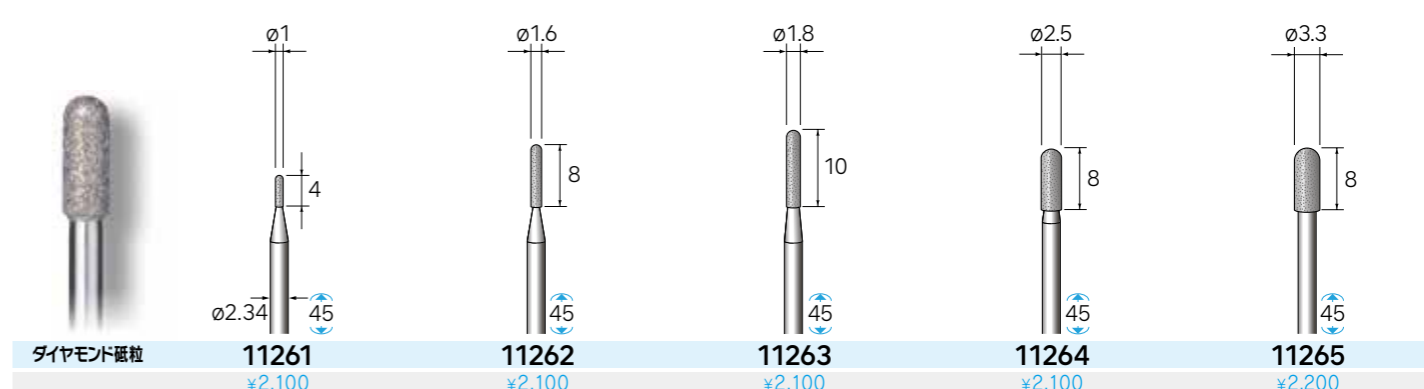
#130



軸径 φ2.34 1本入

80,000 min⁻¹

#130



11301~

軸径(シャンク)

軸径
φ2.34



電着ダイヤモンドバー Electroplated Diamond

- 精密研削からバリ取り、彫刻加工まで幅広い加工に適しています。
- 軸径φ2.34シリーズは精緻な加工を目的に、小径で様々な形状を豊富にそろえています。
- 電着ボンディング(メッキにより砥粒の固着)は研削砥粒の突き出し量が大きく、集中度も高いのでたいへん研削力に優れています。
- 厳選されたダイヤモンド砥粒を使用し、最新の電着技術により強固に砥粒を保持していますので耐久性も優れています。
- 切れ味が良いので乾式切削でも切削焼けや熱による歪みを最小限に抑えることができます。



耐久性に優れた高品質のダイヤモンドバーです。
豊富な形状とサイズからお選びいただけます。

★ダイヤモンドは硬くて脆い材料(超硬合金、セラミックス、石材、ガラス、シリコン等)に適しています。

~11433

ナカニシ適用機器



ダイヤモンド&CBN

超硬カッター

スチールカッター

砥石

ゴム砥石

サンダー

フランチ

ポリッシングパフ

研磨材・研磨ツール

専用工具

軸径 φ2.34 1本入

~80,000min⁻¹

#400

φ0.7

3

φ2.34 45

ダイヤモンド砥粒 **11301** ¥2,400

軸径 φ2.34 1本入

~80,000min⁻¹

#220

φ1

10

φ2.34 45

ダイヤモンド砥粒 **11305** ¥2,400

軸径 φ2.34 1本入

80,000min⁻¹

#130

φ1.2

5

φ1.6

5

φ2.34 45

ダイヤモンド砥粒 **11312** ¥1,700

ダイヤモンド砥粒 **11313** ¥1,700

軸径 φ2.34 1本入

50,000min⁻¹

#130

φ1.6

10

φ2.1

10

φ2.3

10

φ2.5

13

φ2.34 45

ダイヤモンド砥粒 **11353** ¥1,700

ダイヤモンド砥粒 **11355** ¥1,700

ダイヤモンド砥粒 **11356** ¥2,500

ダイヤモンド砥粒 **11357** ¥2,800

軸径 φ2.34 1本入

50,000min⁻¹

#130

φ1.2

8

φ2.3

8

φ4

9

φ2.34 45

ダイヤモンド砥粒 **11362** ¥1,700

ダイヤモンド砥粒 **11364** ¥2,400

ダイヤモンド砥粒 **11366** ¥3,400

軸径 φ2.34 1本入

80,000min⁻¹

#130

φ1

8

φ1.2

8

φ1.4

8

φ1.6

10

φ2.1

8

φ2.5

10

φ2.34 45

ダイヤモンド砥粒 **11321** ¥2,100

ダイヤモンド砥粒 **11322** ¥2,100

ダイヤモンド砥粒 **11323** ¥2,100

ダイヤモンド砥粒 **11324** ¥2,100

ダイヤモンド砥粒 **11326** ¥2,100

ダイヤモンド砥粒 **11327** ¥2,500

軸径 φ2.34 1本入

50,000min⁻¹

#130

φ2.1

15

φ5

15

φ2.34 45

ダイヤモンド砥粒 **11391** ¥2,600

ダイヤモンド砥粒 **11394** ¥3,000

軸径 φ2.34 1本入

50,000min⁻¹

#130

φ1.2

1.5

φ2.7

2.5

φ4.7

2.8

φ6

3

φ9

3.5

φ2.34 45

ダイヤモンド砥粒 **11401** ¥1,200

ダイヤモンド砥粒 **11403** ¥1,700

ダイヤモンド砥粒 **11404** ¥2,700

ダイヤモンド砥粒 **11405** ¥3,300

ダイヤモンド砥粒 **11406** ¥3,200

軸径 φ2.34 1本入

80,000min⁻¹

#130

φ1.4

8

φ1.8

10

φ2.5

8.5

φ3

4.5

φ5

8

φ2.34 45

ダイヤモンド砥粒 **11332** ¥2,000

ダイヤモンド砥粒 **11333** ¥2,000

ダイヤモンド砥粒 **11334** ¥2,800

ダイヤモンド砥粒 **11335** ¥2,000

ダイヤモンド砥粒 **11337** ¥2,400

軸径 φ2.34 1本入

60,000min⁻¹

#130

φ4.8

10

φ7

12

φ2.34 45

ダイヤモンド砥粒 **11412** ¥2,700

ダイヤモンド砥粒 **11413** ¥3,400

軸径 φ2.34 1本入

30,000min⁻¹

#130

φ4.8

10

φ7

12

φ2.34 45

ダイヤモンド砥粒 **11412** ¥2,700

ダイヤモンド砥粒 **11413** ¥3,400

軸径 φ2.34 1本入

50,000min⁻¹

#130

φ4.7

12

φ2.34 45

ダイヤモンド砥粒 **11425** ¥2,900

軸径 φ2.34 1本入

50,000min⁻¹

#130

φ4.5

12

φ2.34 45

ダイヤモンド砥粒 **11431** ¥3,900

軸径 φ2.34 1本入

40,000min⁻¹

#100

φ8

15

φ2.34 45

ダイヤモンド砥粒 **11433** ¥4,100

ダイヤモンド&CBN

超硬カッター

スチールカッター

砥石

ゴム砥石

サンダー

フランチ

ポリッシングパフ

研磨材・研磨ツール

専用工具

11441~

軸径(シャンク)

軸径
φ2.34



電着ダイヤモンドバー Electroplated Diamond

- 精密研削からバリ取り、彫刻加工まで幅広い加工に通じています。
- 軸径φ2.34シリーズは精緻な加工を目的に、小径で様々な形状を豊富にそろえています。
- 電着ボンド(メッキにより砥粒の固着)は研削砥粒の突き出し量が大きく、集中度も高いのでたいへん研削力に優れています。
- 厳選されたダイヤモンド砥粒を使用し、最新の電着技術により強固に砥粒を保持していますので耐久性も優れています。
- 切れ味が良いので乾式切削でも切削焼けや熱による歪みを最小限に抑えることができます。

耐久性に優れた高品質のダイヤモンドバーです。
豊富な形状とサイズからお選びいただけます。

★ダイヤモンドは硬くて脆い材料(超硬合金、セラミックス、石材、ガラス、シリコン等)に適しています。

~11545

ナカニシ適用機器



ダイヤモンド&CBN

超硬カッター

スチールカッター

砥石

ゴム砥石

サンダー

フラス

ポリッシングパフ

研磨材・研磨ツール

専用工具

軸径 φ2.34 1本入

~20,000 min⁻¹~

#80

φ12.5

18

φ2.34 45

ダイヤモンド砥粒 **11441** ¥6,100

軸径 φ2.34 1本入

60,000 min⁻¹ ~50,000 min⁻¹~

#130

φ5 0.6 φ6 1 φ7.5 0.6

φ2.34 45 φ2.34 45 φ2.34 45

ダイヤモンド砥粒 **11502** ¥2,800 **11503** ¥3,000 **11504** ¥3,400

軸径 φ2.34 1本入

30,000 min⁻¹ ~80,000 min⁻¹ ~60,000 min⁻¹ ~50,000 min⁻¹~

#130

φ6.3 1.8 φ8.5 2.3 φ2.3 0.9 φ6.5 0.8 φ10 1.8

φ2.34 45 φ2.34 45 φ2.34 45 φ2.34 45

ダイヤモンド砥粒 **11531** ¥2,700 **11533** ¥3,000 **11542** ¥2,000 **11544** ¥2,800 **11545** ¥3,200

ダイヤモンド&CBN

超硬カッター

スチールカッター

砥石

ゴム砥石

サンダー

フラス

ポリッシングパフ

研磨材・研磨ツール

専用工具