

13011~

軸径(シャンク)

軸径
φ6.0



電着ダイヤモンド / CBNバー Electroplated Diamond / CBN Coated Burs

- 精密研削からバリ取り、彫刻加工まで幅広い加工に適しています。
- 電子部品、機械部品、治具、自動車部品、金型等の精密グラインダ研削から内面研削やジグ研削に幅広く使用できます。
- 電着ボンド(メッキにより砥粒の固着)は研削砥粒の突き出し量が大きく、集中度も高いのでたいへん研削力に優れています。
- 電着ボンドによる工具は寸法精度が高く、また均一な砥粒層を形成していますので仕上げ精度も良好です。



精密高能率切削から外径荒研削加工まで
高い研削性と耐久性を持ち合わせています。

- 厳選されたダイヤモンド及びCBN砥粒を使用し、最新の電着技術により強固に砥粒を保持していますので、耐久性も優れています。
- 切れ味が良いので乾式切削でも切削焼けや熱による歪みを最小限に抑えることができます。
- ★ダイヤモンドは硬くて脆い材料(超硬合金、セラミックス、石材、ガラス、シリコン等)に適しています。
- ★CBNは鋼材で焼入れの材料(SKH、SKD、SKS、SK、SUS、SCM、FC、耐熱合金等)の加工に適しています。

~13268

ナカニシ適用機器



ダイヤモンド&CBN

超硬カッター

スチールカッター

砥石

ゴム砥石

サンダー

フランチ

ポリッシングバフ

研磨材・研磨ツール

専用工具

ダイヤモンド&CBN

超硬カッター

スチールカッター

砥石

ゴム砥石

サンダー

フランチ

ポリッシングバフ

研磨材・研磨ツール

専用工具

軸径 φ6.0 1本入

80,000 min⁻¹

全長	L=50	L=50	L=55	L=55	L=86	L=80	L=50	L=87
ダイヤモンド砥粒 #100	13011	13012	13013	13014	13034	13035	13015	13036
	¥2,400	¥2,400	¥2,400	¥2,400	¥2,600	¥3,000	¥2,800	¥3,000
CBN砥粒 #140	13101	13102	13103	13104	13124	13125	13105	13126
	¥2,400	¥2,400	¥2,400	¥2,600	¥2,600	¥3,000	¥3,000	¥3,000

軸径 φ6.0 1本入

80,000 min⁻¹ 60,000 min⁻¹ 45,000 min⁻¹

ダイヤモンド砥粒	13201	13202	13203	13204	13205
	¥3,100	¥3,100	¥3,500	¥4,200	¥5,200
CBN砥粒	13206	13207	13208	13209	13210
	¥3,400	¥3,400	¥3,900	¥4,500	¥6,100

軸径 φ6.0 1本入

75,000 min⁻¹

全長	L=50	L=88	L=55	L=89	L=60	L=90	L=80	L=80
ダイヤモンド砥粒 #100	13016	13037	13017	13038	13018	13039	13040	13019
	¥2,800	¥3,000	¥3,300	¥3,300	¥4,200	¥4,200	¥4,200	¥6,000
CBN砥粒 #140	13106	13127	13107	13128	13108	13129	13130	13109
	¥2,800	¥3,000	¥3,300	¥3,300	¥4,200	¥4,200	¥4,200	¥6,000

軸径 φ6.0 1本入

50,000 min⁻¹ 45,000 min⁻¹

ダイヤモンド砥粒	13241	13242	13243
	¥3,100	¥4,700	¥5,800
CBN砥粒	13246	13247	13248
	¥3,400	¥5,100	¥6,400

軸径 φ6.0 1本入

50,000 min⁻¹ 35,000 min⁻¹

◆底面・端面・平面等の研削に便利な「底(そこ)ずり」形状をラインナップしました。(砥石径φ6mm~15mm)

◆砥石径φ3・φ4・φ5mmは先端砥粒付きとなります。

全長	L=60	L=80	L=80	L=80
ダイヤモンド砥粒 #100	13020	13041	13021	13022
	¥4,800	¥4,800	¥6,800	¥5,400
CBN砥粒 #140	13110	13131	13111	13112
	¥4,800	¥4,800	¥6,800	¥5,300

軸径 φ6.0 1本入

50,000 min⁻¹ 45,000 min⁻¹

ダイヤモンド砥粒	13261	13262	13263
	¥3,200	¥5,400	¥5,800
CBN砥粒	13266	13267	13268
	¥3,400	¥5,600	¥6,400

軸径(シャンク)

軸径
φ6.0



電着ダイヤモンド / CBNバー Electroplated Diamond / CBN Coated Burs

- 精密研削からバリ取り、彫刻加工まで幅広い加工に適しています。
- 電子部品、機械部品、治具、自動車部品、金型等の精密グラインダ研削から内面研削やジグ研削に幅広く使用できます。
- 電着ボンド(メッキにより砥粒の固着)は研削砥粒の突き出し量が大きく、集中度も高いのでたいへん研削力に優れています。
- 電着ボンドによる工具は寸法精度が高く、また均一な砥粒層を形成していますので仕上げ精度も良好です。

精密高能率切削から外径荒研削加工まで
高い研削性と耐久性を持ち合わせています。

- 厳選されたダイヤモンド及びCBN砥粒を使用し、最新の電着技術により強固に砥粒を保持していますので、耐久性も優れています。
- 切れ味が良いので乾式切削でも切削焼けや熱による歪みを最小限に抑えることができます。
- ★ダイヤモンドは硬くて脆い材料(超硬合金、セラミックス、石材、ガラス、シリコン等)に適しています。
- ★CBNは鋼材で焼入れの材料(SKH、SKD、SKS、SK、SUS、SCM、FC、耐熱合金等)の加工に適しています。

ナカニシ適用機器



ダイヤモンド&CBN

超硬カッター

スチールカッター

砥石

ゴム砥石

サンダー

フラス

ポリッシングバフ

研磨材・研磨ツール

専用工具

ダイヤモンド&CBN

超硬カッター

スチールカッター

砥石

ゴム砥石

サンダー

フラス

ポリッシングバフ

研磨材・研磨ツール

専用工具

軸径 φ6.0 1本入

~35,000 min⁻¹ #100

ダイヤモンド砥粒	13301
	¥8,100
CBN砥粒	13302
	¥8,100

軸径 φ6.0 1本入

~45,000 min⁻¹ #120 ~30,000 min⁻¹ #120

ダイヤモンド砥粒	13311	13312
	¥3,100	¥4,200
CBN砥粒	—	—
	—	—

軸径 φ6.0 1本入

~45,000 min⁻¹ #120 ~35,000 min⁻¹ #120

ダイヤモンド砥粒	13371	13372
	¥7,000	¥7,600
CBN砥粒	13375	13376
	¥7,000	¥7,600

軸径 φ6.0 1本入

~50,000 min⁻¹ #120 ~35,000 min⁻¹ #120

ダイヤモンド砥粒	13321	13322
	¥3,700	¥5,300
CBN砥粒	—	—
	—	—

軸径 φ6.0 1本入

~35,000 min⁻¹ #120

ダイヤモンド砥粒	13332
	¥5,300
CBN砥粒	13336
	¥5,300

軸径 φ6.0 1本入

~45,000 min⁻¹ #120 ~35,000 min⁻¹ #120

ダイヤモンド砥粒	13381	13382
	¥7,200	¥7,900
CBN砥粒	13385	13386
	¥7,200	¥7,900

軸径 φ6.0 1本入

~50,000 min⁻¹ #120 ~45,000 min⁻¹ #120 ~35,000 min⁻¹ #120 ~30,000 min⁻¹ #120

ダイヤモンド砥粒	13340	13341	13342	13343
	¥3,900	¥6,900	¥7,700	¥8,000
CBN砥粒	13344	13345	13346	—
	¥3,900	¥6,900	¥7,700	—

軸径 φ6.0 1本入

~45,000 min⁻¹ #120 ~35,000 min⁻¹ #120

ダイヤモンド砥粒	13391	13392
	¥7,200	¥8,300
CBN砥粒	13395	13396
	¥7,200	¥8,300