

軸径(シャンク)

軸径 $\phi 2.34$ 軸径 $\phi 3.0$



ダイヤモンドカッティングディスク電着タイプ Electroplated Diamond Coated Cutting Disks

- 極薄タイプ(厚さ0.13mm)やディスク径 $\phi 8 \sim \phi 45\text{mm}$ 等、各サイズをラインアップ。用途に応じて選定ができます。
- 電着法(メッキによる台金への砥粒固定法)は研削砥粒の突き出し量が大きく、集中度も高いのでたいへん研削力に優れています。
- 電着によるカッティングディスクは寸法精度が高く、また均一な砥粒層を形成していますので切削面の仕上がりも良好です。

ナカニシ適用機器

ノコ刃 → P.137
マンドレール → P.141
砥石ディスク → P.161



精密高能率切削から外径荒研削加工まで高い研削性と耐久性を持ち合わせています。

- 厳選されたダイヤモンド砥粒を使用し、最新の電着技術により強固に砥粒を保持していますので、耐久性も優れています。
- 乾式使用も可能ですが、湿式であれば更に製品寿命を延ばすことができます。
- ★ダイヤモンドは硬くて脆い材料(超硬合金、セラミックス、石材、ガラス、シリコン等)に適しています。

ダイヤモンドディスクシリーズは中心穴径 $\phi 1.7$ 、 $\phi 3.0$ 、 $\phi 6\text{mm}$ から選択できます。

3種の中心穴径からお選びください。



ダイヤモンド(外周電着タイプ)中心穴径 $\phi 1.7\text{mm}$ シリーズ

※マンドレールが付属しています。マンドレール軸径 $\phi 2.34\text{mm}$ 又は $\phi 3\text{mm}$ からお選びください。

軸径 $\phi 2.34$ 軸径 $\phi 3.0$ 1本入

		20,000 min ⁻¹				
		#400				
軸径	全長	$\phi 8$	$\phi 10$	$\phi 13$	$\phi 16$	$\phi 16$
$\phi 2.34$	14001	0.18	0.15	0.15	0.15	0.2
$\phi 3.0$	14002	0.18	0.15	0.15	0.15	0.2
	14003	0.18	0.15	0.15	0.15	0.2
	14004	0.18	0.15	0.15	0.15	0.2
	14005 (全長47)	0.18	0.15	0.15	0.15	0.2
	14015 (全長45)	0.18	0.15	0.15	0.15	0.2
	14016 (全長45)	0.18	0.15	0.15	0.15	0.2

軸径 $\phi 2.34$ 軸径 $\phi 3.0$ 1本入

		20,000 min ⁻¹				
		#400				
軸径	全長	$\phi 19$	$\phi 19$	$\phi 19$	$\phi 19$	$\phi 19$
$\phi 2.34$	14031	0.13	0.18	0.3	0.5	0.55
$\phi 3.0$	14032	0.13	0.18	0.3	0.5	0.55
	14033	0.13	0.18	0.3	0.5	0.55
	14034	0.13	0.18	0.3	0.5	0.55
	14035 (全長43)	0.13	0.18	0.3	0.5	0.55
	14041 (全長47)	0.13	0.18	0.3	0.5	0.55
	14042 (全長47)	0.13	0.18	0.3	0.5	0.55
	14043 (全長47)	0.13	0.18	0.3	0.5	0.55
	14044 (全長47)	0.13	0.18	0.3	0.5	0.55
	14045 (全長47)	0.13	0.18	0.3	0.5	0.55

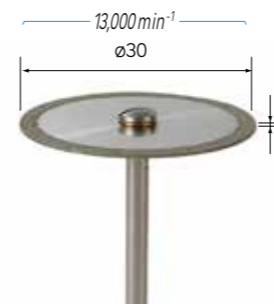
ダイヤモンド(外周電着タイプ)中心穴径 $\phi 1.7\text{mm}$ シリーズ

※マンドレールが付属しています。マンドレール軸径 $\phi 2.34\text{mm}$ 又は $\phi 3\text{mm}$ からお選びください。

軸径 $\phi 2.34$ 軸径 $\phi 3.0$ 1本入

		20,000 min ⁻¹			
		#320	#240	#600	#600
軸径	全長	$\phi 22$	$\phi 22$	$\phi 22$	$\phi 22$
$\phi 2.34$	14049	0.15	0.3	0.13	0.18
$\phi 3.0$	14050	0.15	0.3	0.13	0.18
	14051	0.15	0.3	0.13	0.18
	14052	0.15	0.3	0.13	0.18
	14059 (全長46)	0.15	0.3	0.13	0.18
	14060 (全長47)	0.15	0.3	0.13	0.18
	14061 (全長47)	0.15	0.3	0.13	0.18
	14062 (全長47)	0.15	0.3	0.13	0.18

		20,000 min ⁻¹			
		#130	#200	#400	#140
軸径	全長	$\phi 22$	$\phi 22$	$\phi 24$	$\phi 25$
$\phi 2.34$	14053	0.3	0.5	0.22	0.6
$\phi 3.0$	14054	0.3	0.5	0.22	0.6
	14055	0.3	0.5	0.22	0.6
	14056	0.3	0.5	0.22	0.6
	14063 (全長47)	0.3	0.5	0.22	0.6
	14064 (全長47)	0.3	0.5	0.22	0.6
	14065 (全長47)	0.3	0.5	0.22	0.6
	14066 (全長47)	0.3	0.5	0.22	0.6



t(厚み)	粒度	軸径 $\phi 2.34$	軸径 $\phi 3.0$
0.3	#200	14071 (全長47) ¥9,500	14081 (全長46) ¥9,500
NEW 0.5	#200	14072 (全長45) ¥7,300	14082 (全長47) ¥7,300
NEW 0.8	#140	14076 (全長45) ¥7,300	14086 (全長47) ¥7,300



t(厚み)	粒度	軸径 $\phi 2.34$	軸径 $\phi 3.0$
0.35	#200	14073 (全長47) ¥11,800	14083 (全長46) ¥11,800
NEW 0.5	#200	14074 (全長45) ¥9,500	14084 (全長47) ¥9,500
NEW 0.8	#140	14075 (全長45) ¥9,500	14085 (全長47) ¥9,500

14101~

軸径(シャンク)



ダイヤモンドカッティングディスク電着タイプ Electroplated Diamond Coated Cutting Disks

- 電着法(メッキによる台金への砥粒固定法)は研削砥粒の突き出し量が大きく、集中度も高いのでたいへん研削力に優れています。
- 電着によるカッティングディスクは寸法精度が高く、また均一な砥粒層を形成していますので切削面の仕上がりが良好です。



ノコ刃 → P.137
マンドレール → P.141
砥石ディスク → P.161

~14142

ナカニシ適用機器



ダイヤモンド(外周電着タイプ)中心穴径φ3mmシリーズ

NEW

厳選した天然ダイヤモンド砥粒を標準使用、優れた切削力を実現しました。

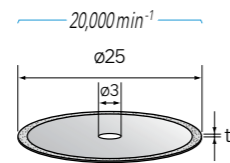
M3固定ねじ採用のため、ディスクが強固に固定されます。

ディスクのみの販売です(マンドレールは別売りとなります)

注: φ3穴専用マンドレールは軸径φ2.34mm、φ3mm、φ6mmからお選びください。(P.141参照)

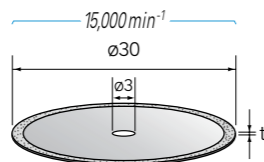
1本入

ディスク外径φ25mm



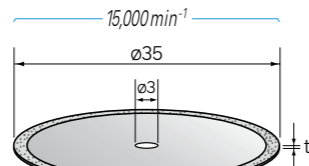
t(厚み)	粒度	コード番号	価格
0.35	#325	14101	¥6,900
0.5	#200	14102	¥6,900
0.8	#140	14103	¥6,900

ディスク外径φ30mm



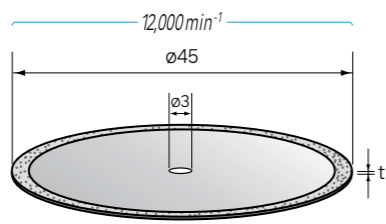
t(厚み)	粒度	コード番号	価格
0.35	#325	14105	¥7,800
0.5	#200	14106	¥7,800
0.8	#140	14107	¥7,800

ディスク外径φ35mm



t(厚み)	粒度	コード番号	価格
0.35	#325	14111	¥8,300
0.5	#200	14112	¥8,300
0.8	#140	14113	¥8,300

ディスク外径φ45mm



t(厚み)	粒度	コード番号	価格
0.35	#325	14115	¥9,500
0.5	#200	14116	¥9,500
0.8	#140	14117	¥9,500



φ3mm穴径用 マンドレール P.141をご覧ください。

ダイヤモンド(外周電着タイプ)中心穴径φ6mmシリーズ

NEW

厳選したダイヤモンド砥粒を使用、優れた切削力を実現しました。

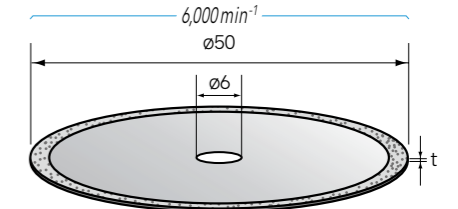
M6固定ねじ採用のため、ディスクが強固に固定されます。

ディスクのみの販売です(マンドレールは別売りとなります)

注: 6mm穴マンドレールは軸径φ6mmからお選びください。(P.142、P.143参照)

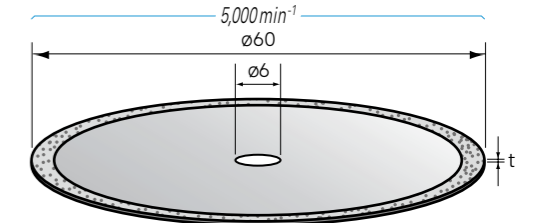
1本入

ディスク外径φ50mm



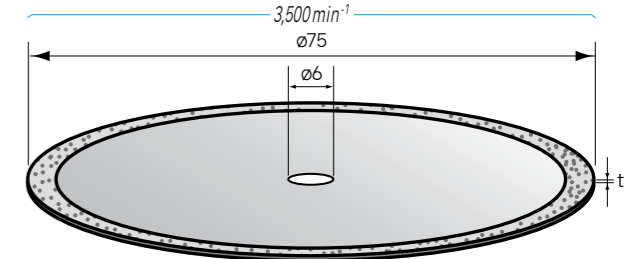
t(厚み)	粒度	コード番号	価格
0.8	#140	14131	¥14,900
1.5	#100	14132	¥14,900

ディスク外径φ60mm



t(厚み)	粒度	コード番号	価格
0.8	#140	14135	¥16,800
1.5	#100	14136	¥16,800

ディスク外径φ75mm



t(厚み)	粒度	コード番号	価格
0.8	#140	14141	¥19,300
1.5	#100	14142	¥19,300



φ6mm穴径用 マンドレール P.142、P.143をご覧ください。

⚠ 安全のため、保護メガネ等、保護具を必ず着用してください。表示最高使用回転速度以下で使用してください。

P.67 ※1/パック単位でご注文ください。金額は1/パックあたりの価格です。 ※製品イラストの右下は全長寸法です。 ※表示回転速度は最高使用回転速度(回転/分)です。

P.68

14151~

軸径(シャンク)

軸径 $\phi 2.34$ 軸径 $\phi 3.0$



ダイヤモンドカッティングディスク電着タイプ Electroplated Diamond Coated Cutting Disks

- 電着法(メッキによる台金への砥粒固定法)は研削砥粒の突き出し量が大きく、集中度も高いのでたいへん研削力に優れています。
- 電着によるカッティングディスクは寸法精度が高く、また均一な砥粒層を形成していますので切削面の仕上がりも良好です。

精密高能率切削から外径荒研削加工まで
高い研削性と耐久性を持ち合わせています。

- 厳選されたダイヤモンド砥粒を使用し、最新の電着技術により強固に砥粒を保持していますので、耐久性も優れています。
- 乾式使用も可能ですが、湿式であれば更に製品寿命を延ばすことができます。
- ★ダイヤモンドは硬くて脆い材料(超硬合金、セラミックス、石材、ガラス、シリコン等)に適しています。

ノコ刃 → P.137 マンドレール → P.141 砥石ディスク → P.161

~14315

ナカニシ適用機器



ダイヤモンド(窓付・スリットタイプ)中心穴径 $\phi 1.7$ mmシリーズ

※マンドレールが付属しています。マンドレール軸径 $\phi 2.34$ mm又は $\phi 3$ mmからお選びください。

軸径 $\phi 2.34$ 軸径 $\phi 3.0$ 1本入

軸径	粒度	型番	全長	価格
$\phi 2.34$	#320	14151	44	¥4,200
	#240	NEW 14153	44	¥4,300
$\phi 3.0$	#320	14152	46	¥4,300
	#320	NEW 14154	46	¥4,300
$\phi 2.34$	#320	14155	43	¥4,200
	#320	14156	46	¥4,300

ダイヤモンド(全面電着タイプ)中心穴径 $\phi 1.7$ mmシリーズ

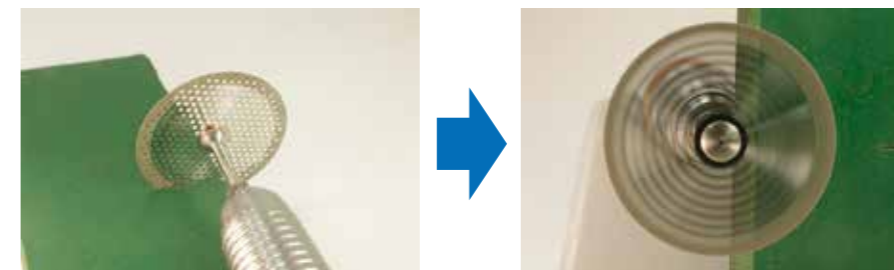
※マンドレールが付属しています。マンドレール軸径 $\phi 2.34$ mm又は $\phi 3$ mmからお選びください。

軸径 $\phi 2.34$ 軸径 $\phi 3.0$ 1本入

軸径	粒度	型番	全長	価格
$\phi 2.34$	#130	14301	45	¥7,900
	#80	14302	45	¥8,300
$\phi 3.0$	#130	14311	46	¥7,900
	#80	14312	46	¥8,300
$\phi 2.34$	#130	14303	45	¥6,900
	#80	14304	47	¥10,900
$\phi 3.0$	#130	14313	46	¥6,900
	#80	14314	46	¥10,900
$\phi 2.34$	#130	NEW 14305	45	¥4,300
	#80	NEW 14315	46	¥4,300

ダイヤモンド(窓付・スリットタイプ) シースルー効果について(目の残像効果です)

ディスクの窓穴やスリットは回転させますとシースルー(透けて見える)効果により、加工箇所の確認ができ作業効率に優れます。



軸径 $\phi 2.34$ 軸径 $\phi 3.0$ 1本入

軸径	粒度	型番	全長	価格
$\phi 2.34$	#320	NEW 14171	44	¥3,900
	#320	NEW 14172	46	¥3,900