

23013~

軸径(シャンク)

軸径
φ2.34



超硬カッター 精密彫刻用

Carbide Cutters

- 精密微小切削から彫刻、面取り、各種バリ取りまで幅広い加工に使用できます。
- 刃径が精密彫刻用(φ0.4~2.3mm)と標準タイプ(φ2.3~6.0mm)に大別され、各種形状とカットの中から、作業に合わせてお選びいただけます。
- 加工ワークに合った刃形状と、シングルカットまたはダブルカットの選定ができます。



微細部切削から彫刻加工まで豊富な形状から用途に合わせて選定できます。

- ★一般鋼材、各種合金鋼、ステンレス鋼、焼き入れ鋼、非鉄合金、耐熱合金、鋳鉄等の加工に適しています。
- ★各種エンジニアリングプラスチックの加工、プリント基板のパターン修正、各種彫刻作業等にも最適です。

~23135

ナカニシ適用機器



ダイヤモンド&CBN
超硬カッター
スチールカッター
砥石
ゴム砥石
サンダー
フラス
ポリッシングパフ
研磨材・研磨ツール
専用工具

ダイヤモンド&CBN
超硬カッター
スチールカッター
砥石
ゴム砥石
サンダー
フラス
ポリッシングパフ
研磨材・研磨ツール
専用工具

軸径 φ2.34 1本入 Single Cut シングルカット

100,000 min⁻¹

φ0.4	φ0.5	φ0.6	φ0.7	φ0.8	φ0.9	φ1	φ1.2	
23013	23014	23015	23016	23017	23018	23019	23020	
¥1,400	¥1,400	¥1,400	¥1,400	¥1,400	¥1,400	¥1,400	¥1,400	

軸径 φ2.34 1本入 Single Cut シングルカット

~100,000 min⁻¹

φ1	
23041	
¥1,800	

軸径 φ2.34 1本入 Diamond Cut ダイヤカット

~80,000 min⁻¹

φ1.6	
23045	
¥3,500	

軸径 φ2.34 1本入 Diamond Cut ダイヤカット

~80,000 min⁻¹

φ1.6	
23051	
¥2,300	

軸径 φ2.34 1本入 Single Cut シングルカット

~100,000 min⁻¹ ~80,000 min⁻¹ ~70,000 min⁻¹ ~55,000 min⁻¹

φ1.4	φ1.6	φ1.8	φ2.1	φ2.3	φ2.7	φ3.1	φ4	φ5	
23021	23022	23023	23024	23025	23026	23027	23028	23029	
¥1,400	¥1,400	¥1,400	¥1,400	¥1,400	¥2,800	¥3,200	¥4,300	¥4,300	

軸径 φ2.34 1本入 ストレートタイプ Single Cut シングルカット

100,000 min⁻¹

φ0.8	φ1	φ1.2	φ1.4	φ1.8	φ2.3	
23121	23122	23123	23124	23125	23126	
¥1,400	¥1,400	¥1,400	¥1,400	¥1,400	¥1,400	

軸径 φ2.34 1本入 Double Cut ダブルカット

~55,000 min⁻¹

φ5	
23037	
¥4,700	

軸径 φ2.34 1本入 テーパータイプ Single Cut シングルカット

100,000 min⁻¹

φ0.8	φ1	φ1.2	φ1.4	φ1.8
23131	23132	23133	23134	23135
¥1,400	¥1,400	¥1,400	¥1,400	¥1,400

23141~

軸径(シャンク)

軸径
φ2.34



超硬カッター 精密彫刻用

Carbide Cutters

- 精密微小切削から彫刻、面取り、各種バリ取りまで幅広い加工に使用できます。
- 刃径が精密彫刻用(φ0.4~2.3mm)と標準タイプ(φ2.3~6.0mm)に大別され、各種形状とカットの中から、作業に合わせてお選びいただけます。
- 加工ワークに合った刃形状と、シングルカットまたはダブルカットの選定ができます。



微細部切削から彫刻加工まで豊富な形状から用途に合わせて選定できます。

- ★一般鋼材、各種合金鋼、ステンレス鋼、焼き入れ鋼、非鉄合金、耐熱合金、鋳鉄等の加工に適しています。
- ★各種エンジニアリングプラスチックの加工、プリント基板のパターン修正、各種彫刻作業等にも最適です。

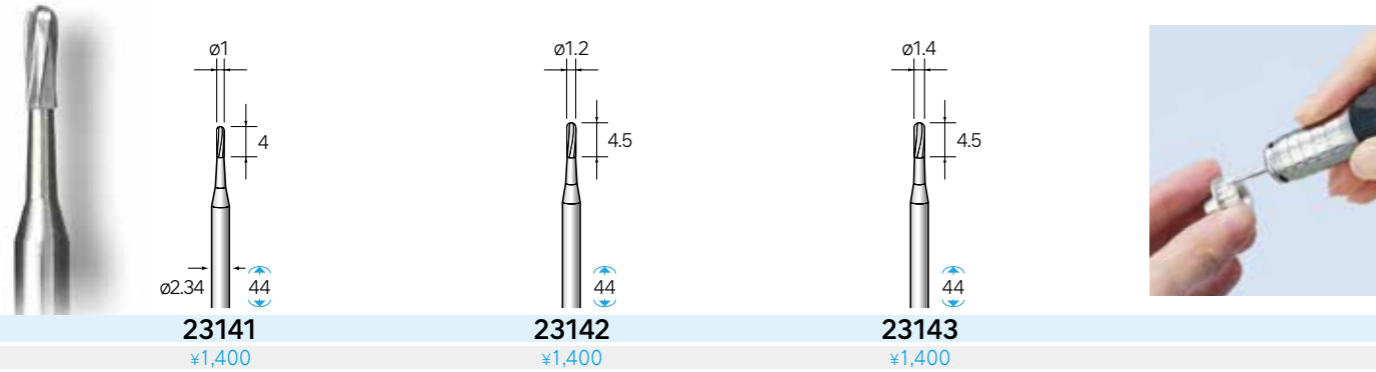
~23265

ナカニシ適用機器



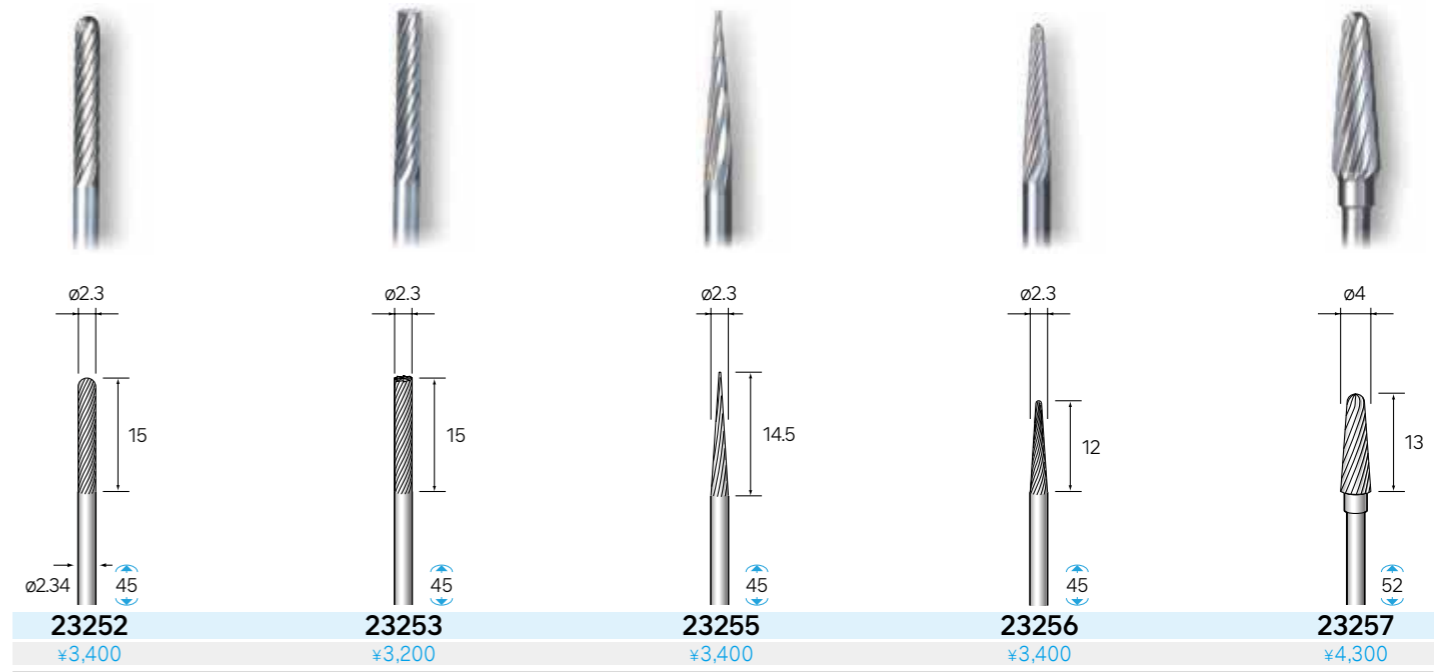
軸径 φ2.34 1本入 先丸ストレートタイプ **Single Cut**
シングルカット

100,000 min⁻¹



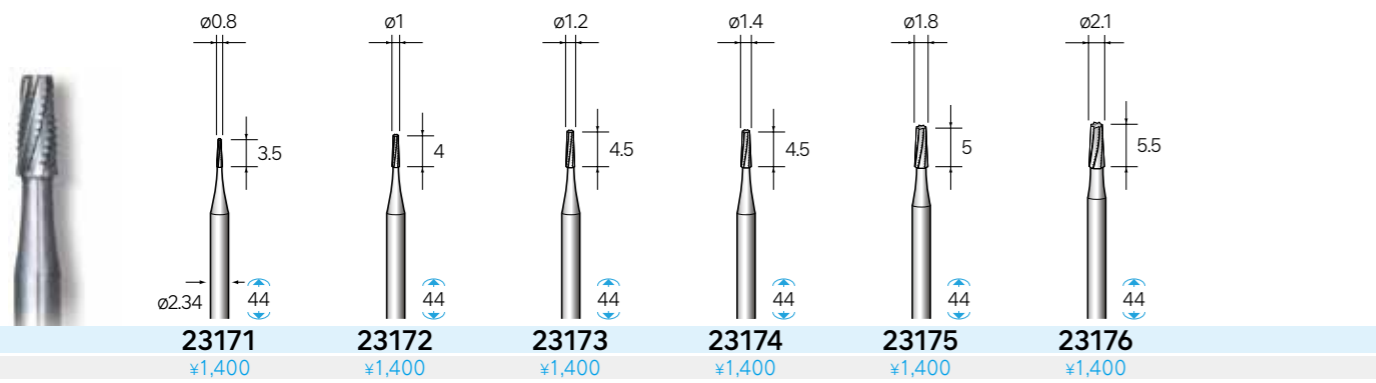
軸径 φ2.34 1本入 **Single Cut**
シングルカット

80,000 min⁻¹



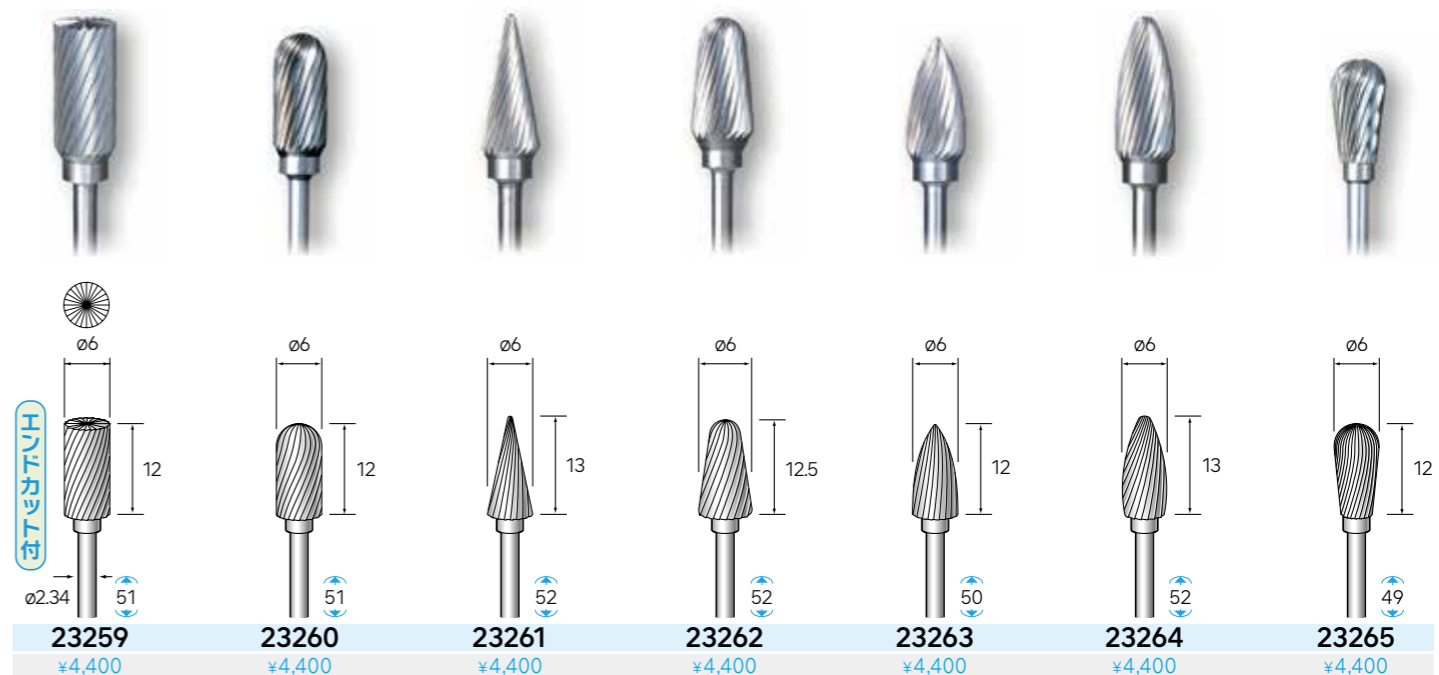
軸径 φ2.34 1本入 テーパータイプ **Chip Cut**
チップカット

100,000 min⁻¹



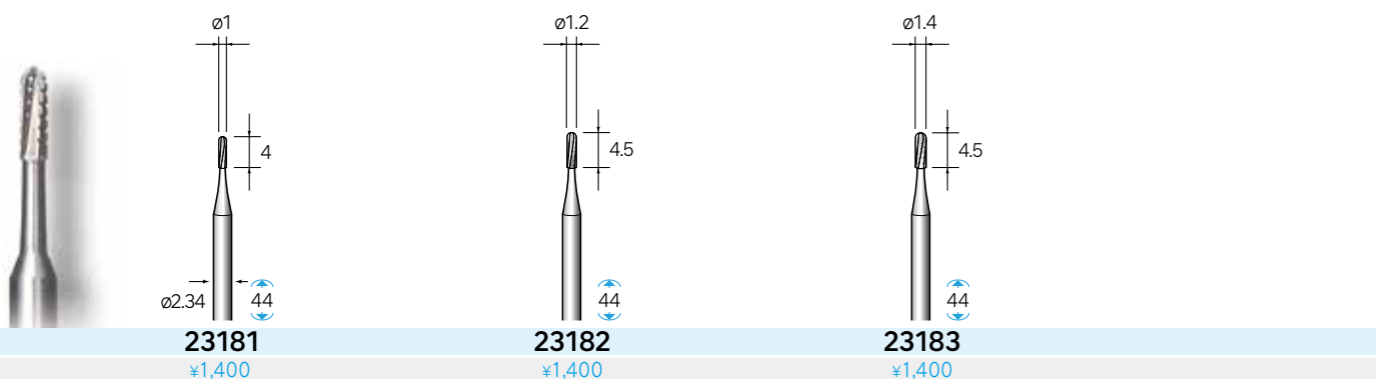
軸径 φ2.34 1本入 **Single Cut**
シングルカット

40,000 min⁻¹



軸径 φ2.34 1本入 先丸ストレートタイプ **Chip Cut**
チップカット

100,000 min⁻¹



23401~

軸径(シャンク)

軸径
φ2.34



超硬カッター

Carbide Cutters

- 精密微小切削から彫刻、面取り、各種バリ取りまで幅広い加工に使用できます。
- 刃径が精密彫刻用(φ0.4~2.3mm)と標準タイプ(φ2.3~6.0mm)に大別され、各種形状とカットの中から、作業に合わせてお選びいただけます。
- 加工ワークに合った刃形状と、シングルカットまたはダブルカットの選定ができます。



微細部切削から彫刻加工まで豊富な形状から用途に合わせて選定できます。

- ★一般鋼材、各種合金鋼、ステンレス鋼、焼き入れ鋼、非鉄合金、耐熱合金、鋳鉄等の加工に適しています。
- ★各種エンジニアリングプラスチックの加工、プリント基板のパターン修正、各種彫刻作業等にも最適です。

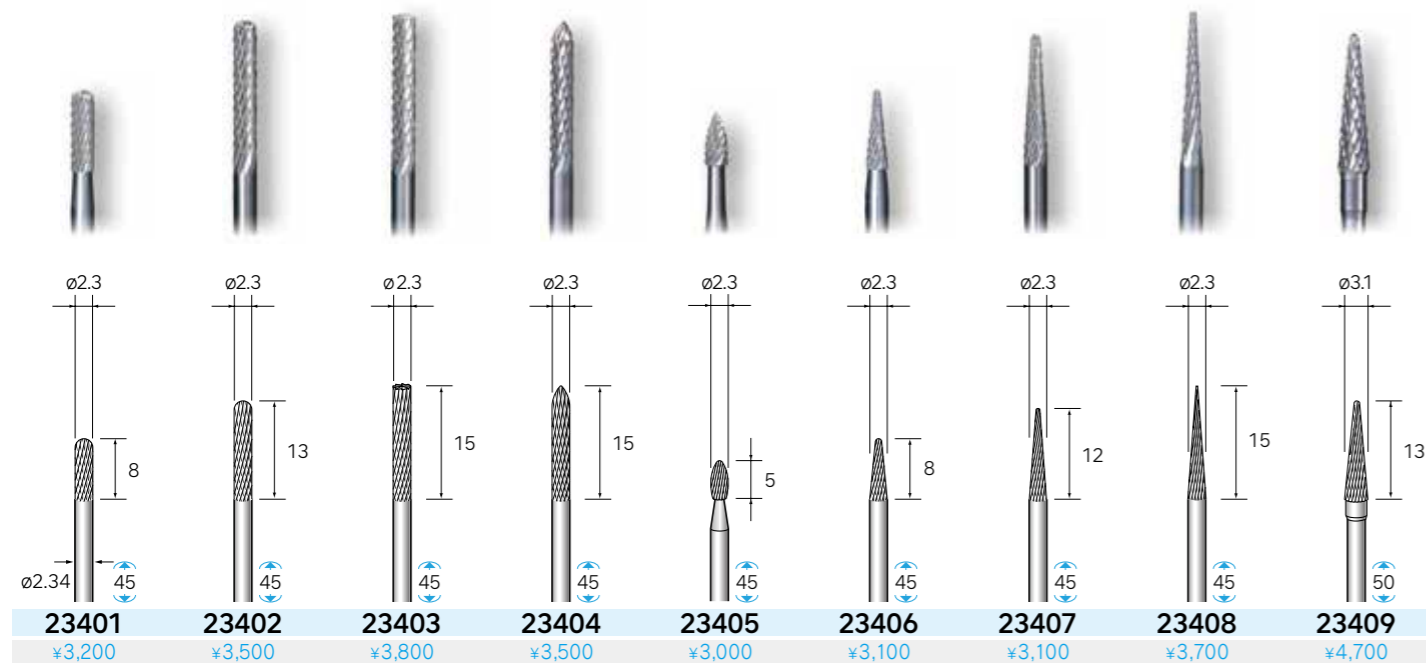
~23509

ナカニシ適用機器



軸径 φ2.34 1本入 Double Cut ダブルカット

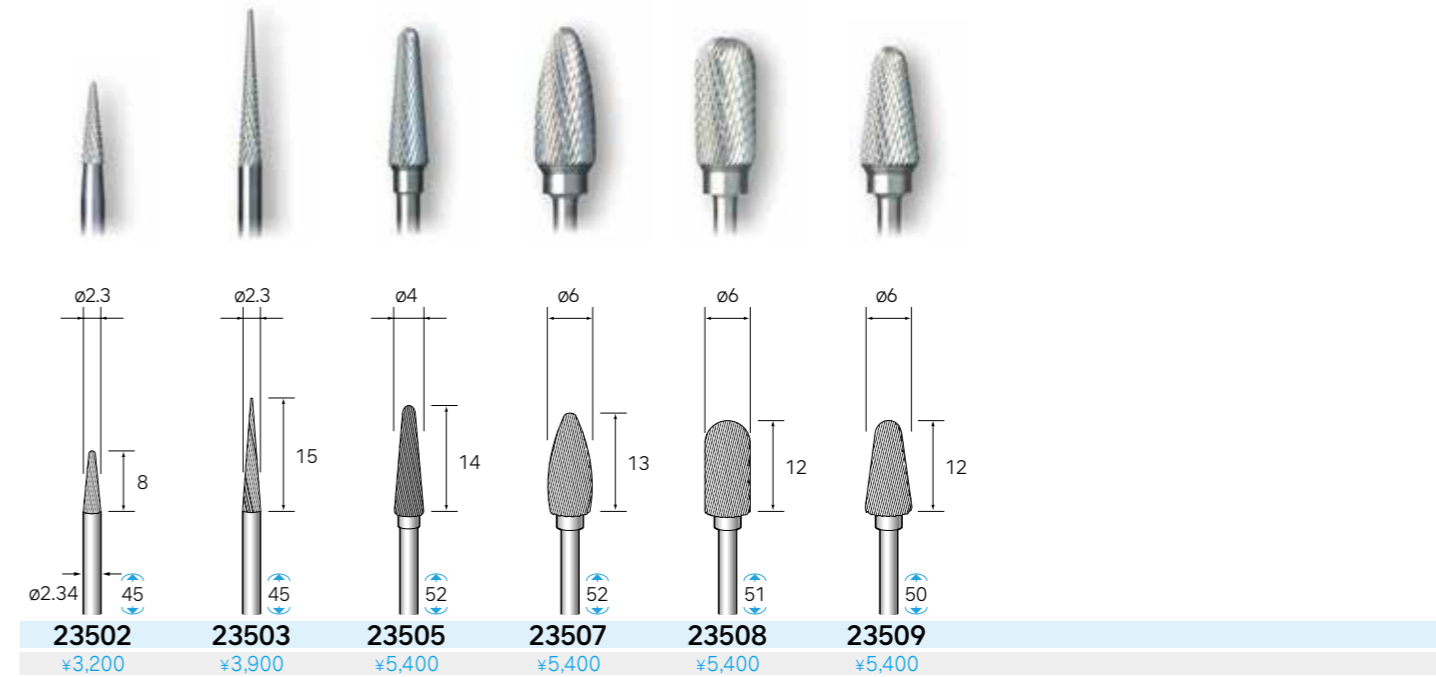
80,000 min⁻¹



軸径 φ2.34 1本入 Diamond Cut (細目) ダイヤカット

80,000 min⁻¹

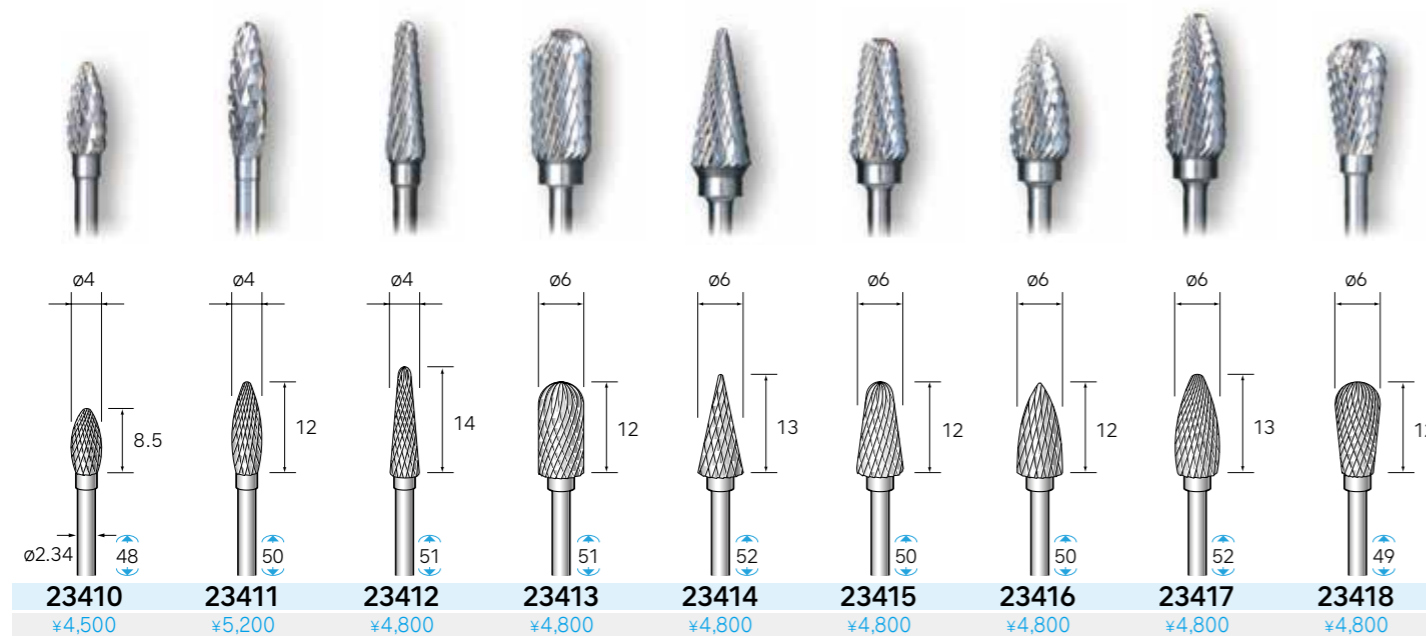
40,000 min⁻¹



軸径 φ2.34 1本入 Double Cut ダブルカット

80,000 min⁻¹

40,000 min⁻¹



Emax EVOLution SERIES

さらに進化した高機能 ブラシレスマイクログラインダ

Emax EVOLution シリーズ

1,000 ~ 40,000 min⁻¹ コレットφ2.35 / 3.0 mm

- 高性能ブラシレスモータにより、カーボンブラシの交換が不要です。
- 負荷が変わっても回転速度の変化が少なく、ねばり強く安定した切削・研磨加工が可能です。
- 低速回転から高速回転まで静粛性に優れ、滑らかに思いのまま可変速ができます。
- コントローラに予め回転速度をメモリーできる“Fixspeed®”を搭載、フットペダルでの作業中に一定の回転速度に固定できるオートクルーズ機能も設けました。

Emax EVOLution 標準セット

- ◆各種金型、治工具、精密小物部品の面取り・バリ取り作業。
- ◆電子部品、セラミック部品の加工。
- ◆13種アタッチメント交換機能。



仕様

回転速度: 1,000~40,000回転/分
最大出力: 73W
最大トルク: 4.3cN・m

⚠ 安全のため、保護メガネ等、保護具を必ず着用してください。表示最高使用回転速度以下で使用してください。

P.93 ※1/パック単位でご注文ください。金額は1/パックあたりの価格です。 ※製品イラストの右下は全長寸法です。 ※表示回転速度は最高使用回転速度(回転/分)です。

P.94