

49951 ~

軸径(シャンク)



ウインドミル インサイドサンダー

Wind mill type inside sanders

内径バリを簡単スピーディに仕上げます。
風車状に切り抜いた研磨布を回転させながらワーク内径に挿入して仕上げ加工ができます。



~49967

ナカニシ適用機器



ウインドミル インサイドサンダー

NEW

研磨布自身の弾力性を利用して内面や端面、穴外周囲のバリ取りや寸法調整用として便利なディスク状サンダーです。



必要枚数を重ね合わせて研削力アップ
左から1枚、2枚、3枚取付例



適用マンドレール 品番一覧表 (詳細掲載はP.141をご覧ください)

中心穴径	軸径 ϕ 2.34	軸径 ϕ 3.0	軸径 ϕ 6.0
ϕ 1.6	37015 ¥4,500	37051 ¥4,400	37053 ¥2,600
ϕ 3.0	37061 ¥3,200	37062 ¥3,150	37063 ¥3,200

ご使用に際しての注意事項

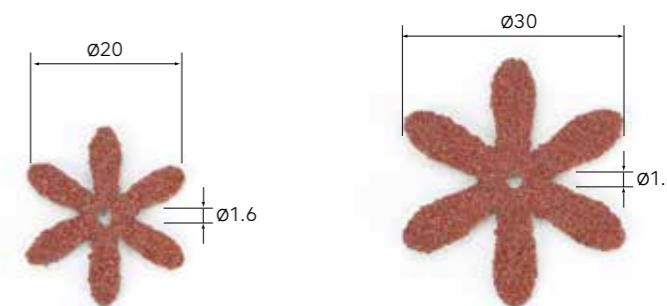
- グラインダの回転方向は右回転限定使用です。逆転(左)ではマンドレールのネジがゆるみサンダーが外れ、たいへん危険です。取り付ける前に必ず回転方向を確認してください。
- 作業中は保護メガネ・保護面・防じんマスク・防護手袋などの安全保護具を必ず着用してください。
- 作業開始前に安全な場所において試運転を行い、振れ・振動・異音の無い事を確認してください。

中心穴径 ϕ 1.6mm

1枚入 1シート 25枚カット



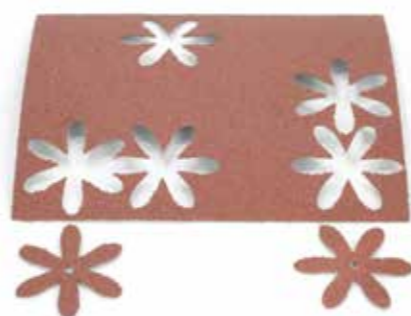
シート状研磨布を風車型に抜きカットを施しています。



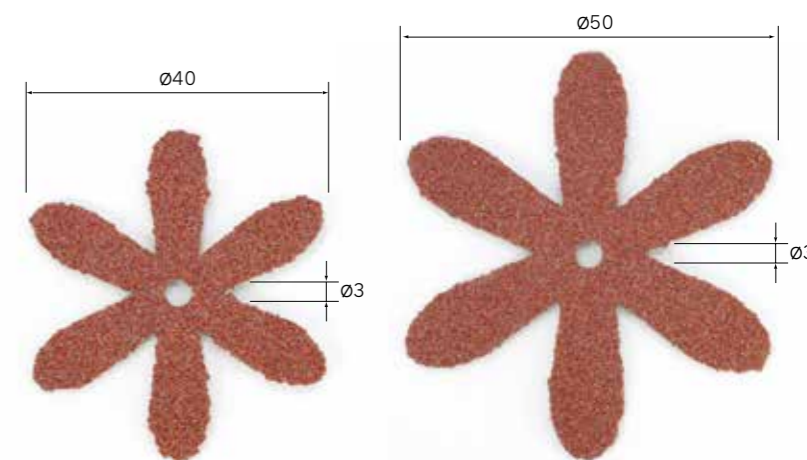
粒度	加工穴径範囲	
	ϕ 15~20mm	ϕ 20~30mm
# 60	49951 ¥4,800	49955 ¥5,600
# 80	49952 ¥4,800	49956 ¥5,600
#120	49953 ¥4,800	49957 ¥5,600

中心穴径 ϕ 3.0mm

1枚入 1シート 10枚カット



シート状研磨布を風車型に抜きカットを施しています。



粒度	加工穴径範囲	
	ϕ 30~40mm	ϕ 40~50mm
# 60	49961 ¥2,800	49965 ¥3,300
# 80	49962 ¥2,800	49966 ¥3,300
#120	49963 ¥2,800	49967 ¥3,300

⚠ 安全のため、保護メガネ等、保護具を必ず着用してください。表示最高使用回転速度以下で使用してください。

P.215 ※1/パック単位でご注文ください。金額は1/パックあたりの価格です。 ※製品イラストの右下は全長寸法です。 ※表示回転速度は最高使用回転速度(回転/分)です。

P.216