

# 51651~

軸径(シャンク)

軸径  $\phi 2.34$  軸径  $\phi 3.0$  軸径  $\phi 6.0$



## ワイヤーラップツール

Wire Rapping Tools

## ダイヤモンドワイヤーバリ取りツール

Diamond Wire Deburring Tools

●円筒内面、曲面仕上げ等さまざまな加工に応用できる便利なスペシャルツールです。

# ~51693

ナカニシ適用機器



### ワイヤーラップツール

《使用例》

- ダイヤモンドコンパウンド(P.293)を用い金属表面研磨仕上げに。  
回転するワイヤーがコンパウンドを保持し加工面に絶えず補給をするため効率よく研磨ができます。ピアノワイヤーの弾力性により平面、穴、側面に対し平滑面を維持しながら研磨が可能です。
- バリ取り作業に。  
ピアノワイヤー線の表面粗さを利用し金属やプラスチックのバリ取り作業が可能です。ワイヤー線の弾力性により加工物形状に沿ってバリ取りができます。ワイヤー線の表面粗さを砥石により加工修正できるので、バリの大きさや仕上げ面粗さにも対応可能です。

〈特長〉

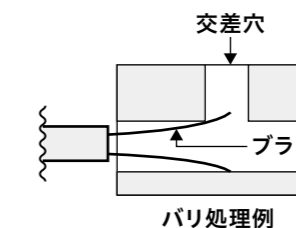
- ピアノ線を各々の表示本数結束させたアイデアツールです。

### ダイヤモンドワイヤーバリ取りツール

NEW

小径穴、交差穴、段差のある内面部分をバリ取りから仕上げ加工に威力を発揮します。

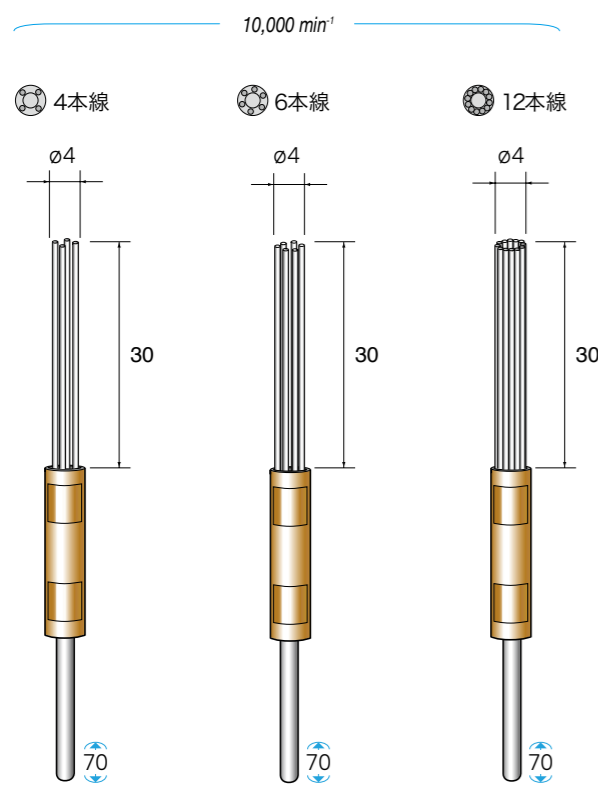
- ピアノ線ワイヤーにダイヤモンド電着処理を施し、ダイヤ砥粒研削によるバリ取りを実現します。
- ピアノ線材は柔軟性とバネ性をあわせ持ち、穴内径や交差穴等に発生する頑固なバリにも対応します。
- 回転遠心力によりピアノ線ワイヤーが広がり、スピーディなバリ取りが可能です。
- バリ取り量のコントロールが回転数調整により簡単作業が行えます。



### ワイヤーラップツール

軸径  $\phi 2.34$  軸径  $\phi 3.0$  1本入

軸径  $\phi 6.0$  1本入



軸径	4本線	6本線	12本線
$\phi 2.34$	51651 ¥3,100	51652 ¥3,100	51653 ¥3,100
$\phi 3.0$	51661 ¥3,100	51662 ¥3,100	51663 ¥3,100



軸径	4本線	6本線	12本線
$\phi 6.0$	51671 NEW ¥3,400	51672 NEW ¥3,400	51673 NEW ¥3,400

軸径  $\phi 6.0$  1本入 最大許容回転数8,000min<sup>-1</sup> (但し穴内径加工に使用限定)

対応穴径	線径/長さ/線数	ダイヤ部	軸径X軸長	全長	粒度	コード番号	価格
$\phi$ mm	mm	長さ	$\phi$ mm	mm	#		
$\phi 2\sim 4$ mm	$\phi 0.5\times 55$ 4本線	20	6×70	125	180	51681	¥5,400
					320	51682	¥5,400
					500	51683	¥5,400
$\phi 4\sim 6$ mm	$\phi 0.5\times 55$ 7本線	20	6×70	125	180	51685	¥5,400
					320	51686	¥5,400
					500	51687	¥5,400
$\phi 5\sim 10$ mm	$\phi 0.8\times 55$ 6本線	20	6×70	125	180	51691	¥5,400
					320	51692	¥5,400
					500	51693	¥5,400

※使用に際してご注意!! 回転遠心力により、線材が広がり折れ曲がる場合があります、たいへん危険です。

1. 使用回転機器は回転数調整ができる精密電動工具をご使用ください。エアーツールは使用不可。
2. 作業開始に際しては、ツールを加工する穴や内面に挿入してから電動工具を始動してください。
3. 作業終了後のツール取り出しは電動工具を完全に停止させた後に行ってください。
4. 作業開始時は回転数を低速からスタートして安全を確認しながら作業を行ってください。

⚠ 全長が長いので必ず最高使用回転速度以下で使用してください。

⚠ 安全のため、保護メガネ等、保護具を必ず着用してください。表示最高使用回転速度以下で使用してください。