

51811~

軸径(シャンク)

軸径
φ3.0

軸径
φ6.0



インサイド研磨ボール砥石

Ball type grindstone for internal polishing

●円筒内径のバリ取りから研磨までスピード仕上がりを可能にします。



~51868

ナカニシ適用機器



インサイド研磨ボール砥石

NEW

ナイロン繊維に球状砥石をコーティング結合させた画期的研磨砥石です。

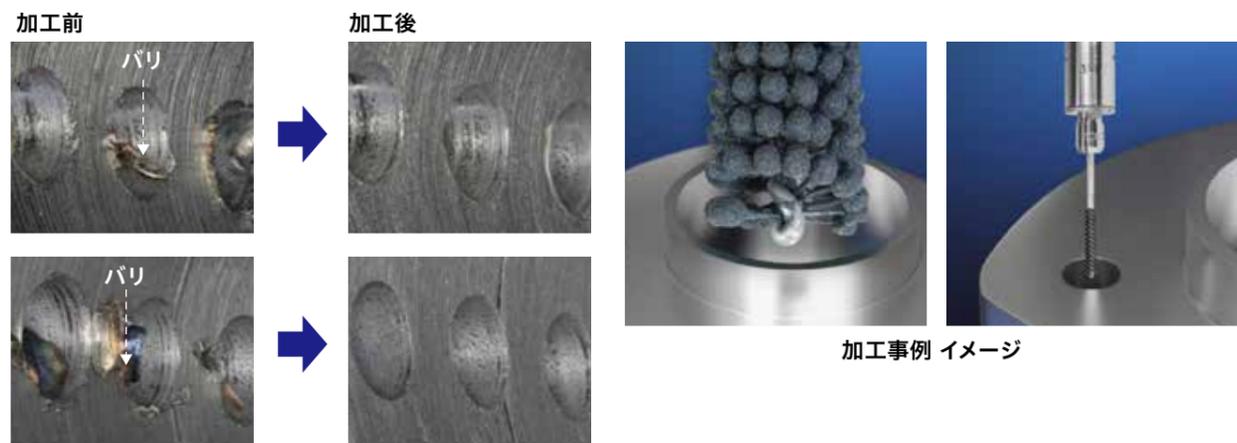
- <特長>
- 研磨ボールを繋ぐ、ナイロン繊維の弾力性により、適度な研磨加圧となり均等な仕上げが得られます。
 - ねじりブラシ式のスパイラル巻き形状は、回転遠心力により加工穴内径に砥石が密着し、適度な研磨圧力が高能率研磨を実現します。
- <用途>
- 円筒内のバリ取りから付着物、サビ、スラッジ、異物等の除去に活躍します。
 - 回転させながら往復動させることにより、より滑らかな加工面の実現が可能となります。

※加工に際しては水溶性の切削油や研削油をご使用ください。
 ※取付使用する回転工具は右回転に限定使用となります。
 ※左回転(逆転)使用は結束が緩み、ブラシが破損する場合があります。

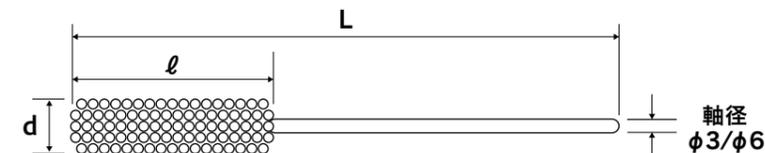


<加工事例>

加工材及び作業内容/S45Cドリル穴あけ後の内面バリ取り
 使用工具及び条件/インサイド研磨ボール砥石 φ18砥粒 GC、粒度#240
 回転数 500min⁻¹ 30秒間 前後オシレーション加工



加工事例 イメージ



軸径 φ3.0 1本入 砥粒:GC(Sic シリコンカーバイト) 最高使用回転速度1,000min⁻¹(但し穴内径加工に使用限定)

外径φmm d	長さ ℓ	全長 L	粒度	コード番号	価格	粒度	コード番号	価格
4.5	20	100	#120	51811	¥5,300	#240	51821	¥5,300
5	20	100	#120	51812	¥5,300	#240	51822	¥5,300
6	40	100	#120	51813	¥5,300	#240	51823	¥5,300
7	40	100	#120	51814	¥5,300	#240	51824	¥5,300
8	50	100	#120	51815	¥5,300	#240	51825	¥5,300

軸径 φ6.0 1本入 砥粒:GC(Sic シリコンカーバイト) 最高使用回転速度600min⁻¹(但し穴内径加工に使用限定)

外径φmm d	長さ ℓ	全長 L	粒度	コード番号	価格	粒度	コード番号	価格
10	50	170	#120	51851	¥5,400	#240	51861	¥5,400
12	50	170	#120	51853	¥5,500	#240	51863	¥5,500
14	65	170	#120	51854	¥5,700	#240	51864	¥5,700
16	65	170	#120	51855	¥5,900	#240	51865	¥5,900
18	65	170	#120	51856	¥6,100	#240	51866	¥6,100
20	65	170	#120	51857	¥6,300	#240	51867	¥6,300
22	65	170	#120	51858	¥6,400	#240	51868	¥6,400

※被加工物の適用内径
 砥石外径に対してマイナス 0.5~1mmの範囲が最も適します。

使用上の
 注意事項

- 使用回転機器は回転数調整ができる、精密電動工具をご使用ください。エアーツールは使用不可。
- 作業開始に際しては、ツールを加工する穴や内面に挿入してから電動工具を始動してください。
- 作業終了後のツール取り出しは電動工具を完全に停止させた後に行ってください
- 作業開始時は回転数を低速からスタートして安全を確認しながら作業を行ってください。
- 作業中は保護メガネ・保護手袋・保護マスクを必ず着用してください。