

革新的「削るテクノロジー」による高速切削加工

CNC自動旋盤用フランジモータスピンドル

BMF-3160-CTZ

工具把握径 $\phi 0.5 \sim \phi 4.0\text{mm}$

CNC自動旋盤の回転工具や増速スピンドルを電動化して
高速回転仕様にできます。
従来品iSpeed3シリーズと比較し、高剛性・高トルクを実現、
加工可能な領域を広げました。



最高回転速度
60,000
min⁻¹

全長
98.4
mm

最大トルク
従来品比
約**3倍**

加工データ 真鍮 R2ボールエンドミル切削加工

モータスピンドル	BMF-3160-CTZ	工具	日進工具 RSB230 R2×12
加工機	シチズンマシナリー Cincom L20Ⅻ LFV	加工形態	仕上げ切削
被削材	真鍮(C3604)		

	従来条件(標準回転工具)	ナカニシ提案条件
切削速度 m/min	75	754
回転速度 min ⁻¹	6,000	60,000
送り速度 mm/min	360	3,600
一刃送り mm/tooth	0.03	0.03
切込み量 Ap×Ae (mm)	0.03×0.06	0.03×0.06

生産性
10倍

