

革新的「削るテクノロジー」による高速小径深穴加工

CNC自動旋盤用クーラントスルーモータスピンドル

CTMF-3130

工具把握径 $\phi 3.0$ 、 $\phi 3.175$ 、 $\phi 4.0$ mm

小径オイルホール付ドリル先端から十分なクーラントを吐出可能。
切屑の排出が良好になり、加工精度向上、加工時間短縮が可能です。
従来品CTSと比較し、全長が短くなり狭スペースへ取り付けやすくなりました。



加工データ ステンレス鋼 $\phi 1 \times 20$ mm 貫通ドリル加工

モータスピンドル	CTMF-3130	穴深さ	20mm (L/D=20) 貫通穴
工具	三菱マテリアル DVAS0100X20S040	クーラント	不水溶性切削油 (20MPa) 内部給油
被削材	ステンレス鋼 (SUS304)	ガイド穴	有 (深さ2mm)

	外部給油 (従来製品)	内部給油 (クーラントスルー)
切削速度 m/min	31	60
回転速度 min ⁻¹	10,000	19,000
送り量 mm/rev	0.01	0.02
送り速度 mm/min	100	350
ステップ mm	0.25	ノンステップ
加工時間 (1穴) sec	85	3.4

加工時間
96%
削減

