

革新的「削るテクノロジー」による高速小径穴加工

CNC自動旋盤用フランジモータスピンドル

BMF-3160/3130-CTZ

工具把握径 $\phi 0.5 \sim \phi 4.0\text{mm}$



加工データ

真鍮 $\phi 1 \times 3\text{mm}$ ドリル加工

モータスピンドル	BMF-3160-CTZ	工具	三菱マテリアル DC-SSSD0100
加工機	シチズンマシナリー Cincom L20Ⅻ LFV	穴深さ	3mm ノンステップ
被削材	真鍮(C3604)	クーラント	ドライ

	工具メーカー推奨条件	ナカニシ提案条件
切削速度 m/min	63	188
回転速度 min ⁻¹	20,000	60,000
送り量 mm/rev	0.02	0.033
送り速度 mm/min	400	2,000

生産性
5倍

真鍮 $\phi 3 \times 13\text{mm}$ 貫通ドリル加工

モータスピンドル	BMF-3130-CTZ	工具	三菱マテリアル MAE0300MB
加工機	シチズンマシナリー Cincom L20Ⅻ LFV	穴深さ	13mm貫通穴 (3mm/step)
被削材	真鍮(C3604)	クーラント	ドライ

	工具メーカー推奨条件	ナカニシ提案条件
切削速度 m/min	90	283
回転速度 min ⁻¹	9,554	30,000
送り量 mm/rev	0.15	0.183
送り速度 mm/min	1,433	5,500

生産性
3.8倍

