

炭素鋼部品 バリ取り自動化

6軸ロボット × 自動工具交換スピンドル

Automated Deburring of Carbon Steel Components

6-axis robot × Air quick change spindle with motor

フローティングバリ取りシステムと工具交換自動化

Floating Deburring System and Automated Tool Change

フローティングシステムにより、ワーク形状に
倣う一定の接触圧で均一な処理が可能

The floating system enables consistent machining
by applying even contact pressure that closely
conforms to the workpiece's shape



コレットホルダの着脱で工具を自動交換

Automatic tool change by attaching
and detaching collet holder



エア供給で
コレットホルダ
を脱着

モータ

E3000
EM-3060J

ジョイントタイプモータ
(Max. 60,000 min⁻¹)

スピンドル

E3000
NR3060-AQC

自動工具交換スピンドル
(Max. 60,000 min⁻¹)

コレットホルダ

QC3-K



ゴム砥石



ステンレスブラシ



超硬カッター

工具交換の自動化でダウンタイムを削減

Reduce downtime with automated tool changing

消耗の早い工具や複数工具の使い分けが必要な場合、工具交換頻度が高い
ため、自動化のメリットがあります。コレットホルダでの交換につき、シャンク径
違いの工具への付け替えも可能です。

コントローラ E3000i

E3000i CONTROLLER

専用コントローラでスピンドルの回転を制御

電動ブラシレスモータを専用コントローラで制御します。
回転ON/OFF、回転数調整、エラー出力、負荷率など。



主な外部入力

- ✓ 回転方向設定
- ✓ 回転ON/OFF
- ✓ 速度指令
- ✓ 非常停止
- ✓ エラー解除

主な外部出力

- ✓ 回転到達
- ✓ 回転中
- ✓ 回転速度
- ✓ エラー
- ✓ 負荷率